



高分解能・高透過力を兼備した マイクロフォーカスX線CTによる部材内部構造解析

X線の透過が困難な金属部材を外観形状から内部構造まで、評価・解析します。

特徴

- 1) 高透過能力 (300kV)
 - ・ マイクロフォーカスX線CT業界最高クラスの透過能力です。
 - ・ 鋳鉄や重金属などX線の透過が困難な部材の内部構造を観察できます。
 - ・ アルミは約175mm、鉄は約50mmまで透過可能です。軽金属、セラミックス、樹脂へも対応できます。
- 2) 高分解能
 - ・ 空間分解能は最大約5 μ mです。
- 3) 大型サンプル対応
 - ・ 最大 Φ 420mm×高さ600mmエリア、最大20kgの撮影が可能です。
- 4) 多様なデータ解析
 - ・ ボリュームグラフィックス社のソフトVGStudioMAXにより、多様なデータ解析を実施できます。

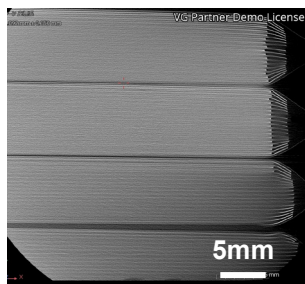
内部構造の評価・解析事例

● バッテリーモジュールの内部構造評価

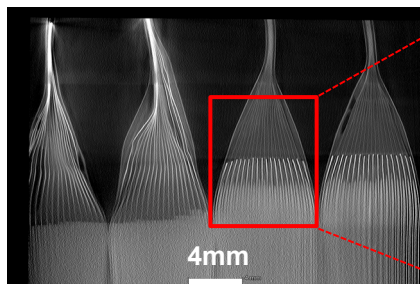
モジュールの内部構造を詳細に観察できます。



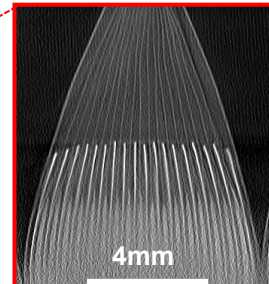
モジュール外観



内部ラミネートセル



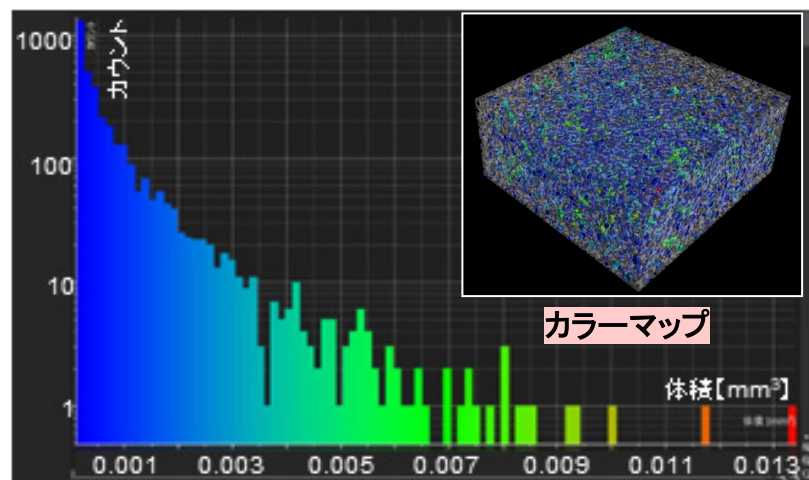
ラミネートセル内部構造



セル内部構造拡大

● SUS316L積層部品の内部欠陥解析事例

内部欠陥をカラーマップにして分布状態を解析できます。



欠陥体積分布解析

● データ解析項目

- ・ 座標計測
- ・ 設計値/実測値比較
(CT画像をSTLデータ化し、CADデータと比較が可能)
- ・ 肉厚解析
- ・ 欠陥/介在物解析
- ・ 繊維配向解析
- ・ フォーム/パウダー解析

さらなる高分解能測定には

- ハイブリッドナノフォーカスX線CTもご提案できます。



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2025 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。

