



多方式センサで実現する精密3D形状測定技術

複雑形状も一括して測定できます。多方式センサで部材の“かたち”をデジタルで完全に再現いたします。

概要

画像・白色光スキャナ・タッチプローブの切替により、金属・樹脂・複合材などの各種部材の三次元形状を高精度かつ高速に測定しデジタル化します。

取得したデータは仮想空間上で多様な解析に活用できます。複雑形状や微細構造の測定についても自動化・省力化を実現しました。

主な特長

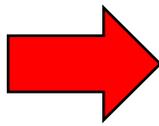
- 多方式センサの切替 : 画像・白色光スキャナ・タッチプローブを使い分けて最適な測定を実施
- 高精度測定 : 寸法、平面度などを μm オーダーで取得可能
- 非接触式白色光測定 : 表面の微細凹凸を高精度に取得
- 接触式プローブ測定 : 内部構造や深部寸法の精密測定に対応
- 高速データ取得と解析 : 専用ソフトウェアによる効率的な処理測定
- 省力化・自動化 : 複雑形状でも自動プログラムにより効率的に測定

用途

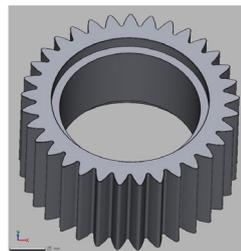
- 機械部品、金型、構造材など幅広い部材に対応いたします。
(例)エンジン部品/ギヤ測定(3Dモデル化)



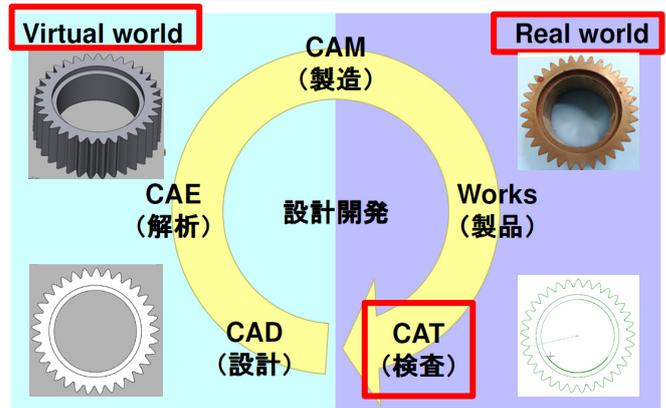
測定対象部品



3D測定



仮想空間・解析

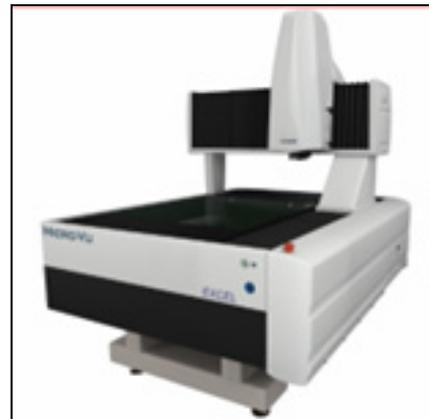


3D形状測定データ用途

技術仕様

装置仕様

項目	仕様
測定容積	660 × 700 × 400 mm
XY軸精度	3.2 + L/300 μm (Lは測定長さ)
Z軸精度	3.5 + L/150 μm
最大測定重量	100 kg
本体寸法	1525 × 1607 × 2119 mm
本体重量	1615 kg
最大速度	XY軸 500 mm/s、Z軸 250 mm/s
分解能	0.05 μm
出力データ	CSV、TXT、JPEG、STEP



Micro-Vu社製: EXCEL 704

※ 製品に関する詳細や測定のご依頼は、以下の連絡先までお気軽にお問い合わせください。



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2025 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。

