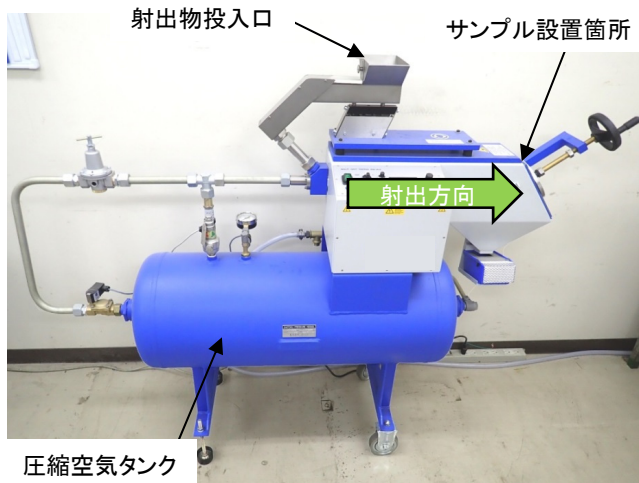




ISO 20567-1対応 飛石(グラベロ、チップング)試験

国際規格ISO 20567-1に準拠した飛石(グラベロ、チップング)試験が可能です。

ISO対応 飛石試験機



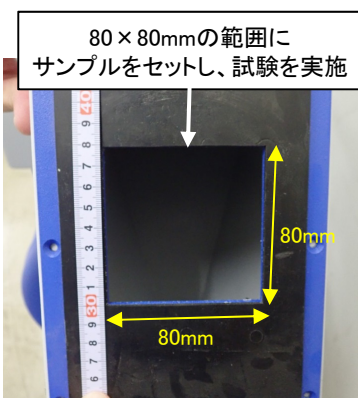
ISO 20567-1対応飛石試験機

ISO 20567-1の飛石(グラベロ、チップング)試験は、自動車走行時に砂利などが車体に衝突することによる塗装の損傷を模擬する試験です。

従来より実施されている飛石による塗装の損傷に加え、近年では自動運転のための車外モニターやセンサー、軽量化のため鉄系部品から樹脂への代替に伴う評価などにも使用されています。

項目	仕様
試験温度	室温(-40~+120°Cに変更可(※1))
空気圧	0~3 bar (0~0.3 MPa)
射出口径	30±0.2 mm
距離 (サンプル-射出口間)	290±1 mm (基本的に変更不可)
サンプル取付け角度	54±1° (基本的に変更不可)
射出物	チルド鑄鉄(3.55~5.00mm) (玄武岩7号碎石、鉄球等に変更可)
射出面積	最大80×80 mm
サンプル形状	適切サイズ: 平板100×100×0.7~1.0mm ※サイズ外の平板、成形品も試験可能

※1) 事前に冷凍庫(炉)で冷却(加熱)し、取り出して室温環境にて試験実施



サンプル設置箇所
拡大写真



チルド鑄鉄

ISO、VDA、欧州自動車メーカー規格等に対応可能な装置です

評価・解析

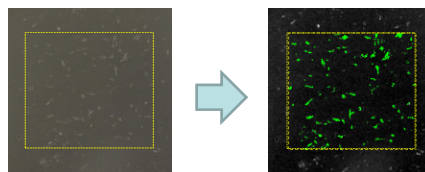
レイティングナンバ評価

試験後のサンプルとISO 20567-1の標準図を目視にて比較し、下表のようにRatingをつけることで、傷の面積率を評価いたします。

Rating	Affected Area (%)	Rating	Affected Area (%)
0.5	0.2	3	19.2
1	1	3.5	29
1.5	2.5	4	43.8
2	5.5	4.5	58.3
2.5	10.7	5	81.3

画像解析ソフトによる評価

試験後のサンプルを写真撮影し、画像解析(2値化)することで、傷の面積と個数を解析いたします。



画像解析ソフトを用いた塗膜剥離面積解析



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2018 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。