



精密3D形状測定～表面粗さから部品形状測定まで～

光切断法により、非接触で小型部品の形状測定および表面粗さなど表面性状の測定ができます。

概要

汎用性の高い非接触測定装置により小型部品の形状測定および表面粗さなど表面性状の測定が可能となりました。3次元鳥観図、電動回転ユニットによる回転画像の撮影、プロフィール形状測定および各種パラメータ測定ができます。目的に応じた測定方法、解析方法をご提案いたします。お気軽にご相談ください。

精密3D形状測定

● 各種パラメータ測定

3次元鳥観図(図1)、寸法計測(図2)、プロフィール測定、断面測定、平面度測定、うねり可視化、表面積測定、線粗さ測定、面粗さ測定など、各種パラメータ測定ができます。

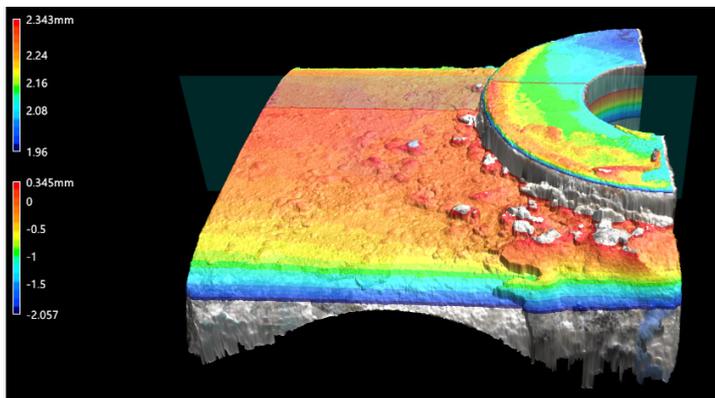
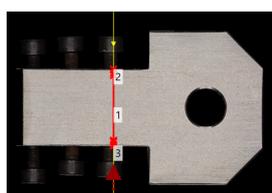
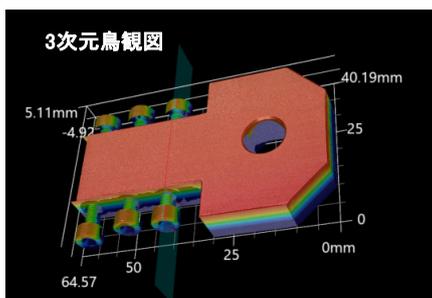


図1 部品の腐食例 3次元鳥観図



断面プロフィール測定部

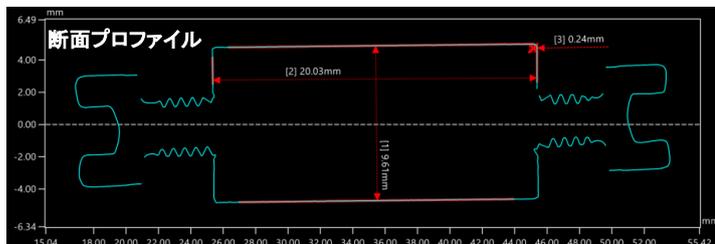


図2 寸法測定例(電動回転ユニット使用)

● 試料を回転した画像撮影

試料を回転して画像を撮影し(写真)、プロフィールから板厚測定などを実施できます(図2)。

- ・ 測定可能サイズ: $\phi 60\text{mm} \times 100\text{mm}$
- ・ 耐荷重: 800g

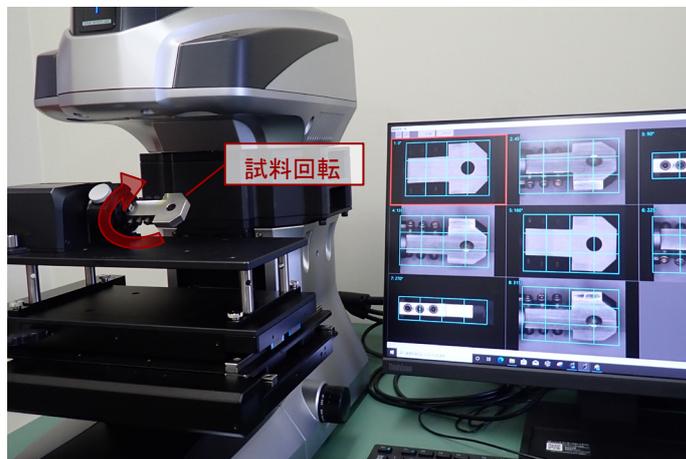


写真 電動回転ユニット装着時の測定機

表 測定機仕様
(ワンショット3D形状測定機 VR-6000シリーズ カタログ抜粋)

耐荷重		4.5kg
高さ測定	表示分解能	0.1 μm
	高さ測定範囲*	~50mm
	繰返し精度 σ *	1.0 μm
幅測定	正確さ*	$\pm 4.0\mu\text{m}$
	XY測定可能範囲*	300 × 150mm
	繰返し精度 σ *	~1 μm
	正確さ*	~ $\pm 5\mu\text{m}$

*倍率などにより異なります。詳細はお取合せください。

● 調査・解析への活用

腐食調査、破損調査および各種評価試験前後の差分解析など、各種調査・解析に活用できます。



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2022 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。