

耐屈曲性(円筒形マンドレル法)試験

JIS K 5600-5-1 耐屈曲性タイプ2に準拠した塗膜の耐屈曲性を評価いたします。

塗装板の評価

塗装金属板(有機被覆金属板)の性能評価として規定されるJIS K 5600のうちJIS K 5600-5-1耐屈曲性(円筒形マンドレル法)タイプ2(タイプ1は別途ご相談ください)、ISO1519-2、ASTM D 1737に規定される塗膜(有機被覆)の評価を行います。

※JIS K 5600のその他規格評価も承ります

塗装鋼板の評価例(JIS K5600)

規格	項目
JIS K 5600-5-1	耐屈曲性(円筒形マンドレル法)
JIS K 5600-5-3	耐おもり落下性
JIS K 5600-5-4	引っかかり硬度(鉛筆法)
JIS K 5600-5-6	付着性(クロスカット法)
JIS K 5600-5-7	付着性(プルオフ法)
JIS K 5600-7-1	耐中性塩水噴霧性
JIS K 5600-7-7	促進耐候性及び促進耐光性(キセノンランプ法)
JIS K 5600-7-9	サイクル腐食試験方法—塩水噴霧/乾燥/湿潤

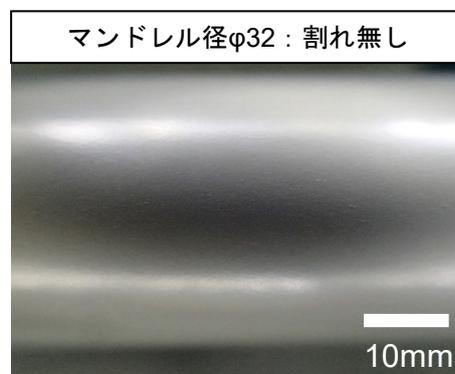
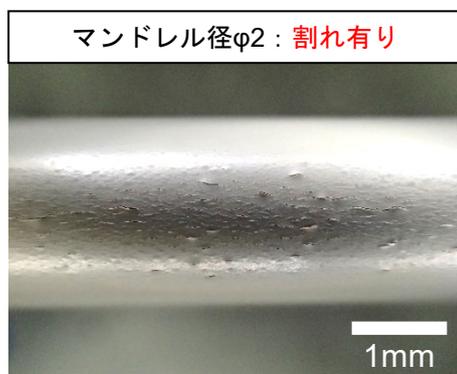
試験適用条件

- 材料 塗装された鋼板、アルミ板など
- サイズ 幅:10~100mm、長さ:100~150mm、厚さ:~1.5mm程度(要相談)
- 対象マンドレル径
2,3,4,5,6,8,10,12,13,15,16,19,20,25,32mm の全15種
※その他の径もご相談ください
- 温度条件
試験片を加熱・冷却後に試験可能
※試験機は室温に置いた状態で、素早く試験する見なし温度による対応
- 試験後の評価
接写観察、マイクロスコープ観察、ワンショット3D測定、二値化など



マンドレル試験機外観
(TQC 社製 マンドレル屈曲試験器ワイドタイプ)

実施例: 電着塗装鋼板の耐屈曲性試験 (試験対象材: 0.8mmt電着塗装材)



φ2/φ32での屈曲試験後の塗装外観比較(外観接写例)