



耐屈曲性(円筒形マンドレル法)試験

JIS K 5600-5-1 耐屈曲性タイプ2に準拠した塗膜の耐屈曲性を評価いたします。

塗装板の評価

塗装金属板(有機被覆金属板)の性能評価として規定されるJIS K 5600のうちJIS K 5600-5-1耐屈曲性(円筒形マンドレル法)タイプ2(タイプ1は別途ご相談ください)、ISO1519-2、ASTM D1737に規定される塗膜(有機被覆)の評価を行います。

※JIS K 5600のその他規格評価も承ります

塗装鋼板の評価例(JIS K 5600)

規格	項目
JIS K 5600-5-1	耐屈曲性(円筒形マンドレル法)
JIS K 5600-5-3	耐おもり落下性
JIS K 5600-5-4	引っかかり硬度(鉛筆法)
JIS K 5600-5-6	付着性(クロスカット法)
JIS K 5600-5-7	付着性(プルオフ法)
JIS K 5600-7-1	耐中性塩水噴霧性
JIS K 5600-7-7	促進耐候性及び促進耐光性(キセノンランプ法)
JIS K 5600-7-9	サイクル腐食試験方法—塩水噴霧／乾燥／湿润

試験適用条件

- 材料 塗装された鋼板、アルミ板など
 - サイズ 幅: 10~100mm程度、長さ: 100~200mm程度、厚さ: ~1.5mm程度
 - マンドレル $\phi 2 \sim \phi 50$ まで、15水準以上
 - 試験後の評価
 - ・ マイクロスコープ、3D形状測定機等による割れ部の観察
 - ・ SEM、EPMA等による剥離界面の特定
- * 加熱・冷却後のサンプルも試験可能ですので、ご相談ください。
その他、上記条件以外も検討いたします。

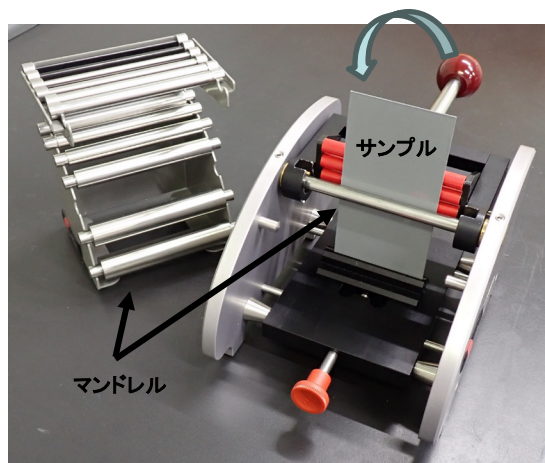


図1 サンプルセット後のマンドレル試験機
(TQC社製 ワイドタイプ)

実施例: 電着塗装鋼板の耐屈曲性試験 (試験対象材: 0.8mmt電着塗装材)

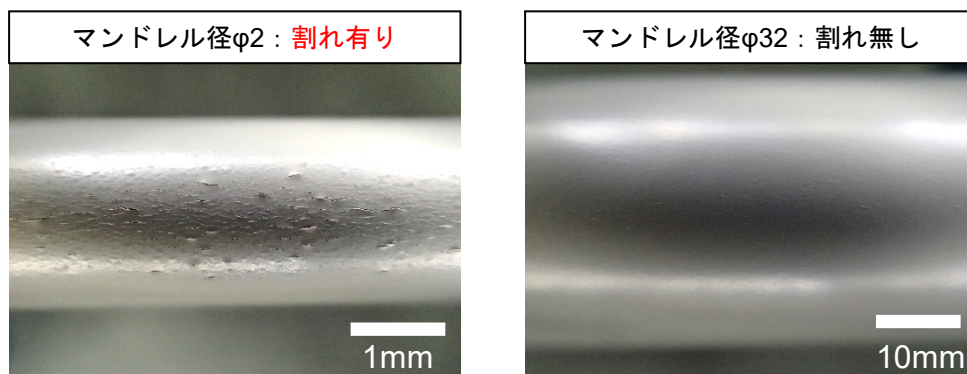


図2 マンドレル径 $\phi 2/\phi 32$ での屈曲試験後の塗装外観比較(外観接写例)



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2023 - 2025 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。

