



マイクロスポット溶接技術

マイクロスポット溶接機を使用し、微小部位を溶接できます。

マイクロスポット溶接

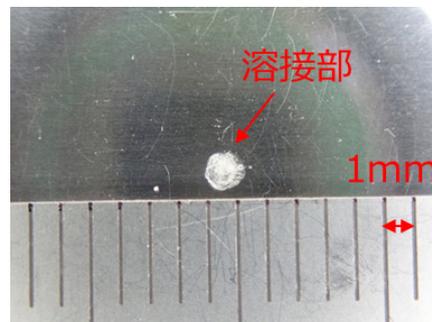
● マイクロスポット溶接

近年、軽量化などを目的に各種製品の小型化が進んでおり、接合部の大きさが微小化することにより、溶接品質の重要性が高まっています。

当社では、各種材料を用いたマイクロスポット溶接が可能であり、適切な溶接条件をご提案できます。



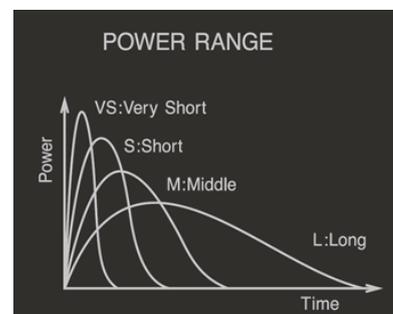
マイクロスポット溶接機



マイクロスポット溶接例

● 溶接機の仕様

装置	日本アビオニクス製 NRW-DC150A
出力	1.0~150.0 J
出力モードと最大電流	VS:5500A、S:4500A M:3600A、L:2600A (右図参照)

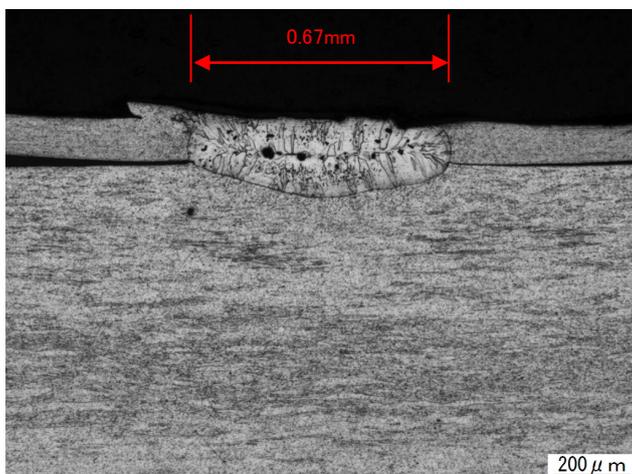


出力(Power)モード

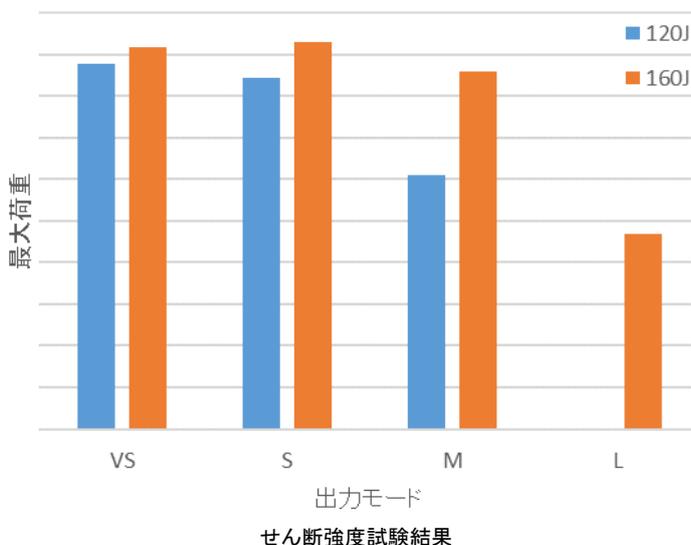
溶接部の品質調査および解析

● 溶接部の評価

当社では溶接から強度評価や組織観察等まで一貫して評価できます。また、ご要望に応じて、微小試験片による引張試験や環境による耐久性評価など様々な試験を提供できます。ご要望がありましたら、お気軽に相談ください。



断面組織観察例



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2023 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved. 本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。