



溶接ナット(ウェルドナット)のトルク測定

溶接ナットのトルク強度を評価いたします。

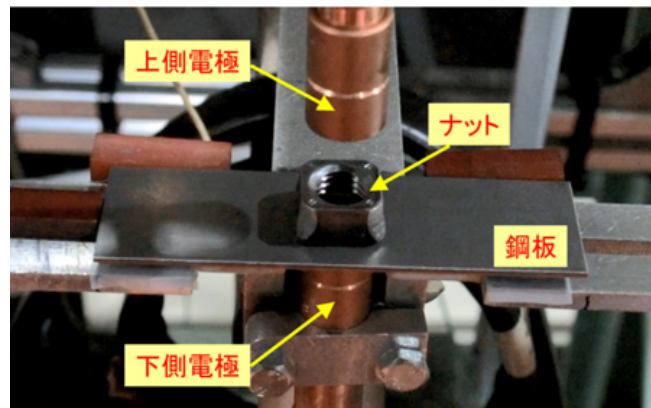
ナットプロジェクション溶接

● ナットプロジェクション溶接

自動車の車体などでは多くのナットがプロジェクション溶接により接合されており、ナットプロジェクション溶接は車体組み立ての重要な技術です。

ナットプロジェクション溶接は部材凸部の部分熔融接合であるため、接合部溶接条件の最適化は非常に重要です。近年の自動車用鋼板の高強度化により接合強度も向上が求められており、最適な溶接条件の設定が重要です。

当社では抵抗スポット溶接機を使用したナットプロジェクション溶接を実施しており、ねじりトルクの測定結果から適切な溶接条件を検討できます。

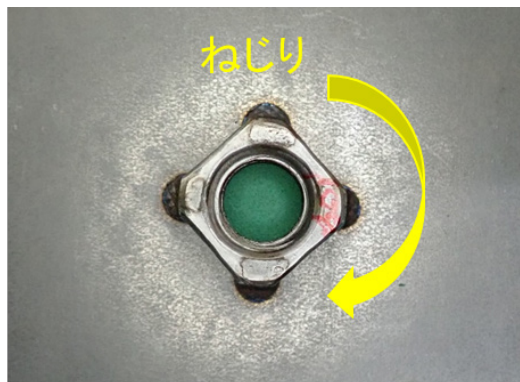


ナットプロジェクション溶接イメージ

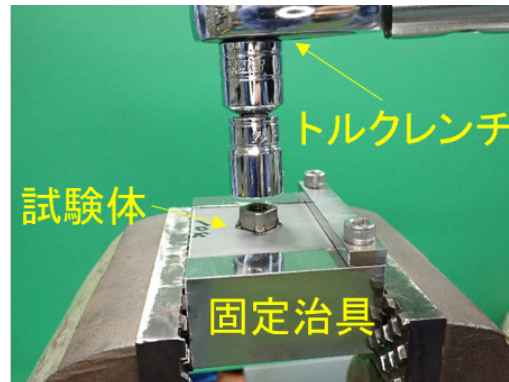
溶接ナットのトルク測定

● 溶接ナットのトルク測定

トルクレンチを使用したねじりトルク試験を実施いたします。またねじりトルク試験のみならず、強度評価から組織観察を含めた一貫評価も実施できます。ご要望に応じて、環境による耐久性評価後の強度試験など様々な試験内容をご提供できます。ご要望がございましたら、お気軽にご相談ください。



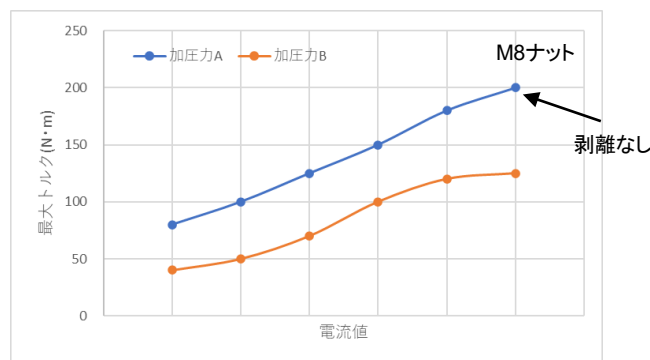
ねじりトルク試験概略図



ねじりトルク試験イメージ

トルクレンチ仕様

トルク測定範囲	40~200N・m
測定精度	±3%+0.2N・m



ねじりトルク試験結果



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2023 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved. 本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。