



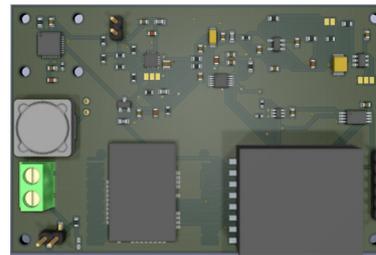
IoTセンシング・解析システムによる設備状態監視

当社の計測・解析技術とIoT技術を駆使した多点状態監視システムをご提供いたします。

IoT多点センシング・解析システムによる設備状態監視

● 特徴

- ・ 100kHzまでのワイヤレス振動計測(ガスセンサ等のオプション有)を行います。
- ・ センサ端末に解析機能を内蔵することで通信負荷を抑えられます。
- ・ 254点までの多点同時計測を行います。
- ・ ハードウェア・ソフトウェアとも、当社の培ってきた計測・データ解析のノウハウを盛り込んでカスタマイズできます。



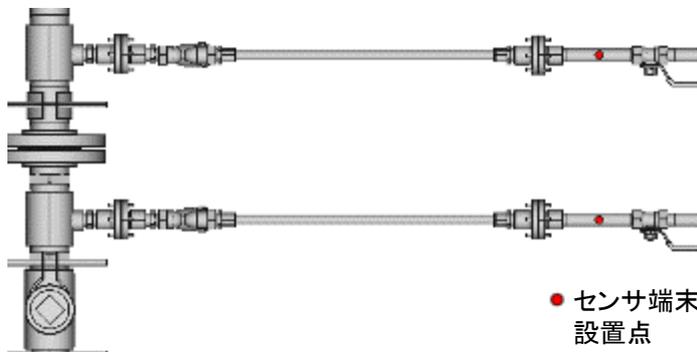
センサ端末: 計測結果の取得・解析 解析・モニタ用PC: 解析結果の表示、ロギング

回路基板

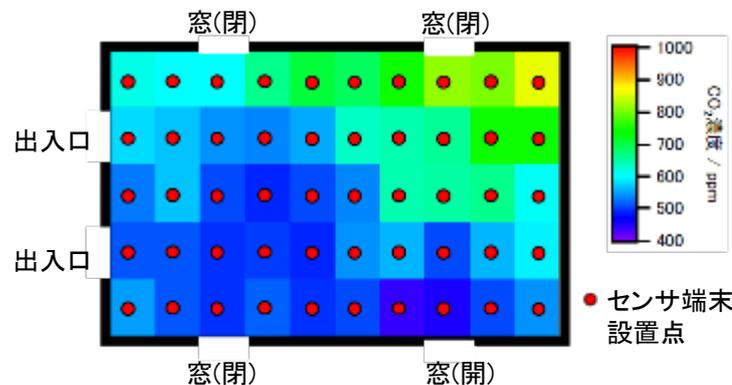
設置イメージ

利用例

1. ガス配管のリーク検出



2. CO₂濃度(オプション)による室内換気状態監視



システム仕様

項目	仕様	
最大端末数	254 (処理内容・通信量に依存)	
センサ端末	通信方法	a. WiFi 基本仕様
		b. LoRa 長距離通信
		c. SmartMesh 耐障害物
		d. RS485 有線
センサ	振動(1-3軸、0 - 100 kHz) ガス(CO ₂ 、炭化水素、CO等) 温湿度、圧力、流量、風向風速、ほか	
駆動電源	バッテリーまたは有線で供給(2.4-5V)	
数値処理	周波数解析、閾値検出等各種信号処理	
解析・モニターソフト	センシング・解析結果一覧表示	
	データロギング機能	

適用分野

主な適用分野は以下の通りです。

- ・ ガス配管のリーク監視(振動スペクトルのモニタ)
- ・ 生産設備の稼働状態監視(振動スペクトルのモニタ)
- ・ 室内空気品質監視(ガス濃度・温度・湿度のモニタ)



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

☎ 0120-643-777

Copyright ©2021 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。