



板のシャー切断解析

切断解析により、切り屑の飛散状況や切断面の形状、残留応力分布などの検証が可能です。

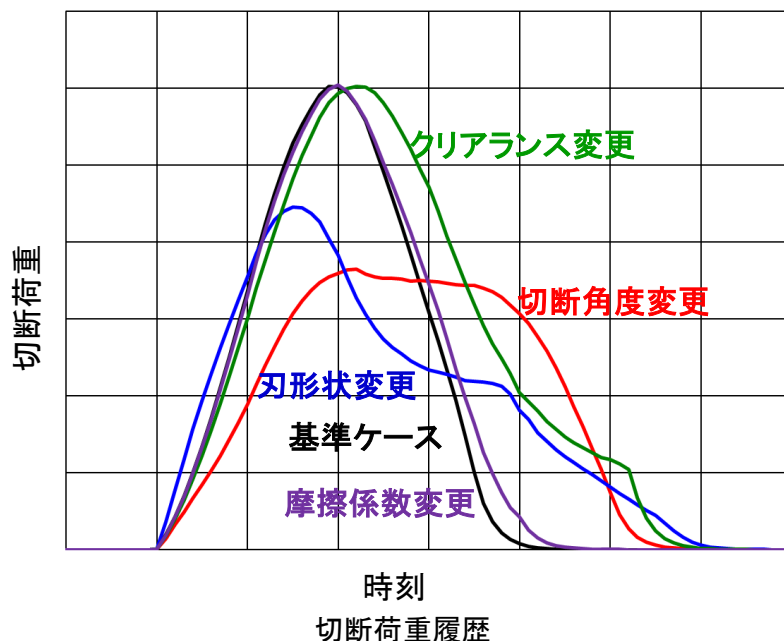
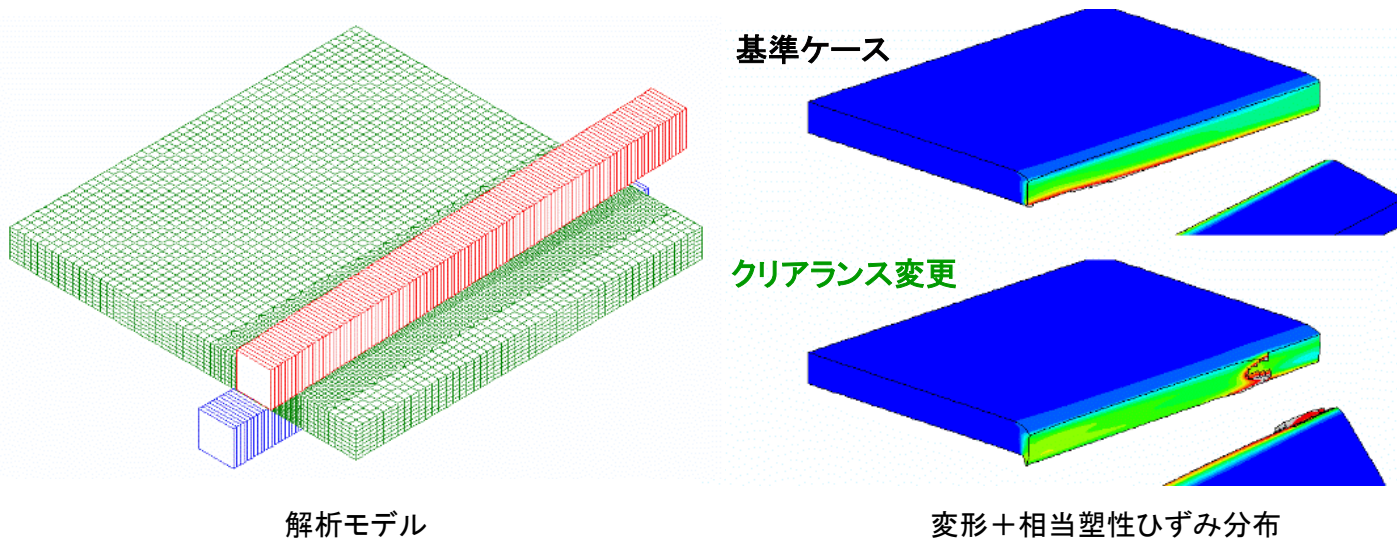
板のシャー切断解析

シャー切断は薄板から厚板まで加工でき、素材に与える熱影響の少ない経済的な加工法ですが、ダレやバリの発生、素材の反りやねじれ、切り屑の飛散などが発生する場合があります、対策が必要となります。

このたび、FEMによるシャー切断解析が可能となりました。切断時の素材の挙動や切断後の断面形状など、実際の加工でも視認できる現象だけでなく、加工による残留応力・ひずみ分布など、目視できない結果についても可視化して検証することが可能となります。

シャー切断解析の事例

平板および上下刃をモデル化し、様々な条件を変更した切断解析の事例です。変形挙動や応力・ひずみ分布などを出力することができます。



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

☎ 0120-643-777

Copyright ©2022 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。