



高温インパルス試験

お客様の試験体に対し、高温液を用いたインパルス試験を行って耐久性を評価いたします。

高温インパルス試験の概要

● 圧力インパルス試験とは

お客様の試験体に対して、高温液(LLC、シリコンオイル等)を用いて、圧力の昇降繰り返し負荷を加える耐久性試験(以下、インパルス試験)を実施します。JIS S 3200-6(1997) 水道用器具-耐久性試験の規格を基に、最高使用圧力の1.5倍、目標繰り返し回数10万回を標準とした条件の試験となります。

● 高温インパルス試験

水を用いた試験は80℃が上限ですが、高温ポンプおよび高温恒温油槽を用いて高温液を使用することで、最高200℃(圧力は最大0.8MPa)までの試験に対応しました。

試験例

● 高温LLC試験例(図1、図2、写真1)

- ・ 圧力: 0~0.09MPa
- ・ 温度: 120℃
- ・ 漏れ検知法: 圧力降下
- ・ 試験体: SUSバツファタンク

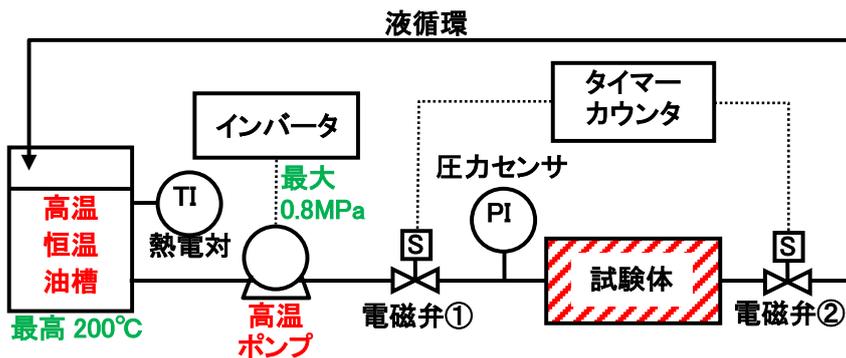


図1 高温インパルス試験装置の概略フロー図例

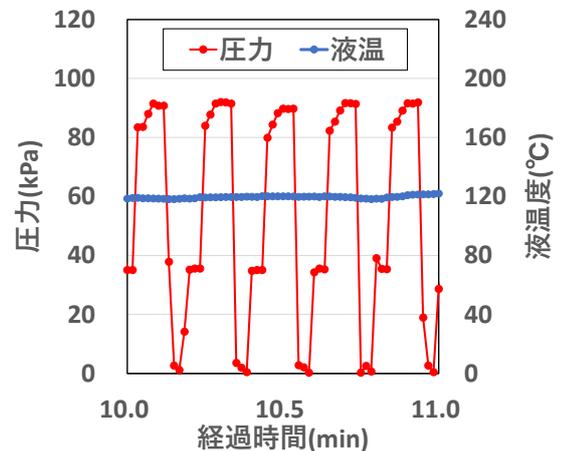


図2 圧力昇降の試験結果例

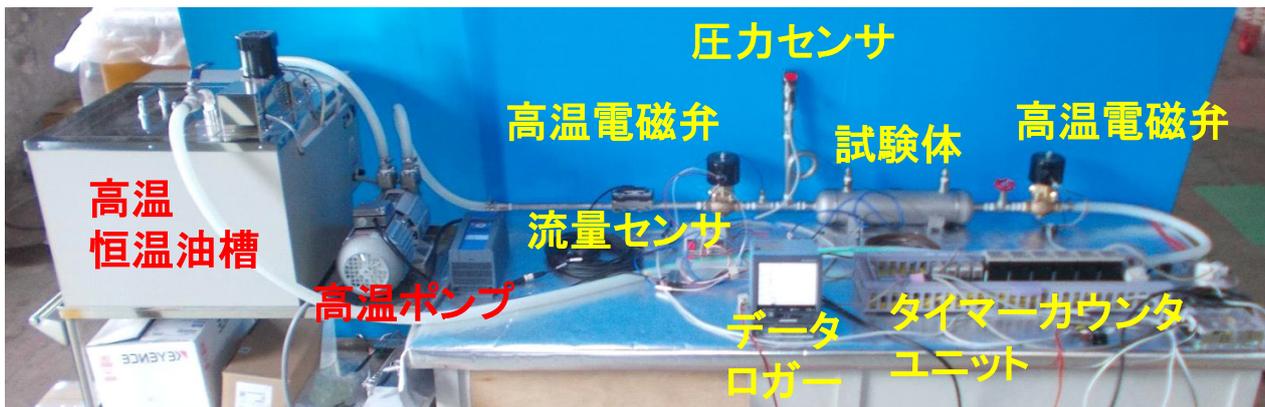


写真1 高温インパルス試験装置の外観

※試験例以外の条件も、お気軽にご相談ください。また、高温インパルス試験装置の製作、販売も行っています。

※高温ポンプおよび高温恒温油槽を用いた圧力損失測定試験にも対応いたします。



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2023 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。