



振動試験（共振点探査および共振点耐久試験）

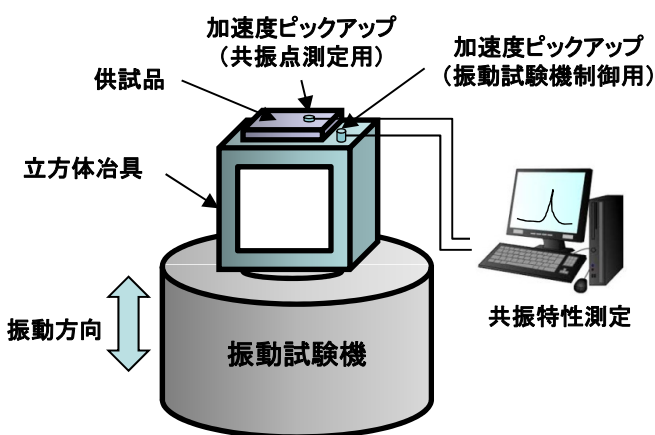
振動試験において、各供試品ごとに共振点探査を実施し、共振点耐久試験を行います。

共振点探査および共振点耐久試験

ある供試品に対して、振動にともなう共振点（共振周波数、共振倍率）を特定し、その共振点にて耐久試験を実施いたします。

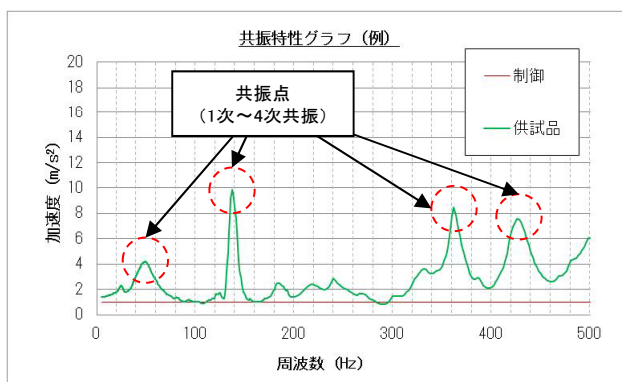
共振点探査

ある振動数（周波数）範囲にて供試品を振動させ、加えた振動に対して供試品に発生している加速度を測定し、共振の有無や共振周波数、共振倍率を測定いたします。



共振点探査試験条件の事例

測定周波数：5 ~ 500 Hz 加速度：9.8 m/s²
 掃引速度：1oct/min 供試品：車載用製品

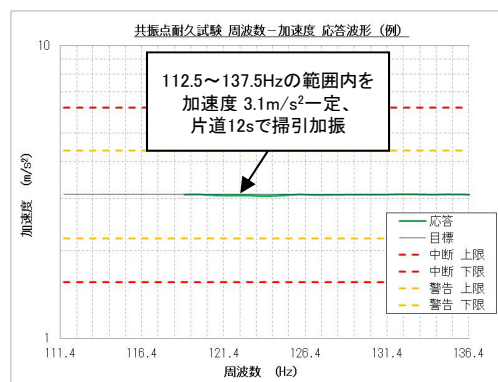
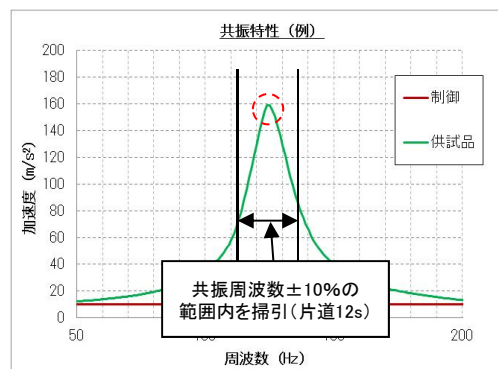


共振点耐久試験

共振点探査にて測定した共振周波数にて耐久試験を実施いたします。

共振点耐久試験条件の事例

周波数範囲：112.5 ~ 137.5（共振周波数 125Hz）
 共振周波数の±10%
 加速度：3.1 m/s²
 測定温度：常温（室温）
 掃引速度：12秒（片道）
 供試品：車載用製品



数値解析 (CAE) シミュレーションによる応力解析や非破壊での応力分布の測定も承っております。

当社では、数値解析 (CAE) シミュレーションによる応力解析や非破壊での応力分布の測定も承っております。供試品の共振特性測定と併用していただくと、シミュレーション結果との比較や共振時の応力値など、より具体的なデータの取得が可能です。



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2017 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
 本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。