



浸透探傷検査による損傷診断

信頼性試験実施後、金属や樹脂部品に対して、浸透探傷検査による損傷診断をいたします。

試験実施後の樹脂部品および金属部品の浸透探傷検査

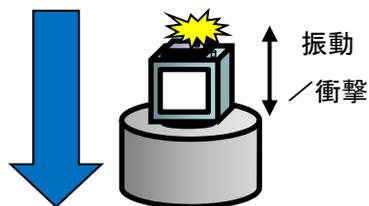
信頼性試験などを実施した後、供試品の損傷診断として浸透探傷検査を行い、微小なクラックや破損の有無を非破壊で確認いたします。

金属部品の浸透探傷検査

車載用製品の搭載用ブラケットなどの信頼性試験後に浸透探傷検査を実施し、クラックや破損の診断を行います。

浸透探傷検査実施例

供試品：車載製品搭載用ブラケット



浸透探傷検査

蛍光浸透探傷検査



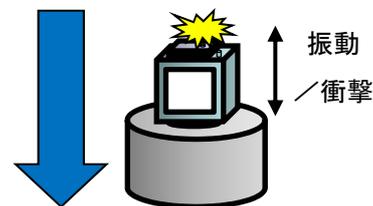
クラック発生箇所を見える化

樹脂部品の浸透探傷検査

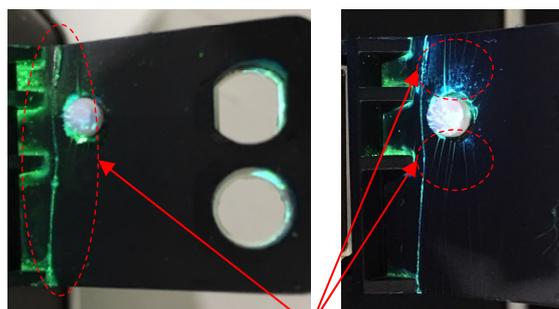
樹脂複合製品全般について、信頼性試験後に浸透探傷試験を実施し、クラックや破損の診断を行います。

浸透探傷検査実施例

供試品：車載製品樹脂部分



蛍光浸透探傷検査



クラック発生箇所を見える化

振動試験／衝撃試験実施後の浸透探傷試験

当社では、5機の振動試験装置を所有しており、振動試験／衝撃試験を実施した後、供試品に対して浸透探傷試験を実施し、微小なクラックや破損の有無を非破壊で診断いたします。



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

☎ 0120-643-777

Copyright ©2017 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。