



複合環境下における包装貨物の振動試験

陸送、航空輸送を模擬した振動試験を実施いたします。

試験概要

- 複合環境振動試験装置を用いて、輸送品が輸送過程で受ける振動や温度履歴、減圧環境を模擬して振動試験を行います。
- 減圧環境下となる航空機輸送、高地輸送を模擬した試験が可能です。
- 各種規格(JIS,ASTM,ISOなど)に則った振動試験を行います。

振動試験機のスペック

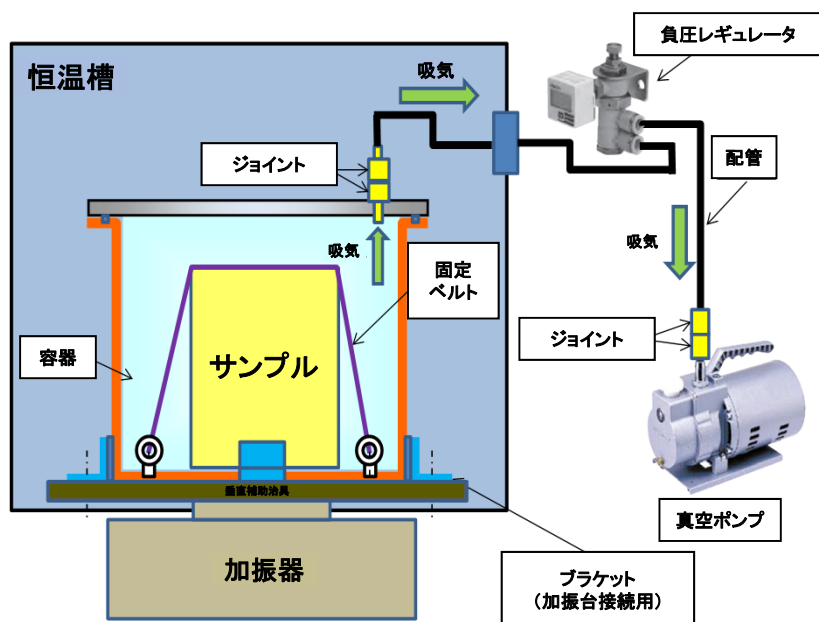
		試験機 I	試験機 II	試験機 III	試験機 IV	試験機 V
振動試験機	周波数範囲(Hz)	5~2500	5~2500	5~2600	5~2600	5~3000
	最大加振力(kN)	40	40	24	24	16
	加振方向	垂直/ 水平	垂直	垂直/ 水平	垂直	垂直
	最大積載量(kg)	600	600	400	400	300
恒温 恒湿槽	使用温度範囲(°C)	-70~180				
	使用湿度範囲(%RH)	20~98				
	内槽寸法(mm)	W1000~1200 × D1000 × H1000				



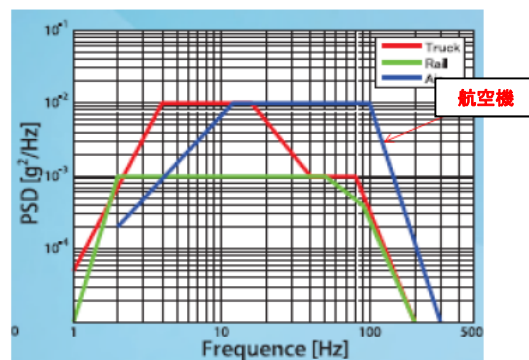
振動試験機

減圧環境下における振動試験のイメージ図と試験例

- 振動試験のイメージ図



- ASTM D4169-16に則った振動試験例



周波数 (Hz)	PSD (G²/Hz)		
	I	II	III
2	0.0004	0.0002	0.0001
12	0.02	0.01	0.005
100	0.02	0.01	0.005
300	0.00002	0.00001	0.000005
実効値 (rms)	1.49	1.05	0.74

ASTM D4169の加振条件

- 当社では、温湿度環境下での正弦波、ランダム波およびSOR(サインオンランダム)波など様々な振動試験も承っておりますのでお気軽にお問い合わせください。



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2019 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。