



締付け評価試験

実際の自動車用部品等を使用したボルトの締結試験を実施いたします。

試験の特徴

● 測定項目・ボルトサイズ・制御方法

締結時にボルトにかかる、軸力・トルク係数・締付け角度などを測定いたします。
M6～M12サイズのボルトを、トルク制御(～200N・m)・角度制御で測定可能です。

● 軸力ボルトによる測定

ひずみゲージを内部に埋め込んだボルトを使用し、ボルトにかかる軸力を測定します。

● 繰返し締付けによる軸力低下の評価

繰返し締付けによる、ボルト軸力低下の評価も実施いたします。

● 実際のホイールを使用した評価

自動車用のホイールに、ドライブシャフト・ハブ・ディスクブレーキなどを装着した状態で、ボルトの締結試験を行うことができます。

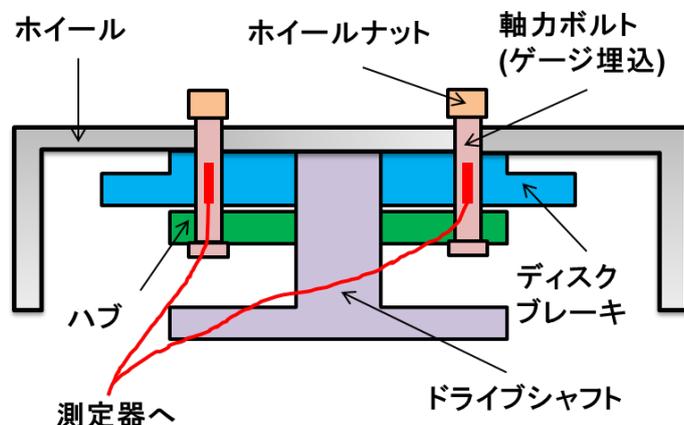


試験機外観

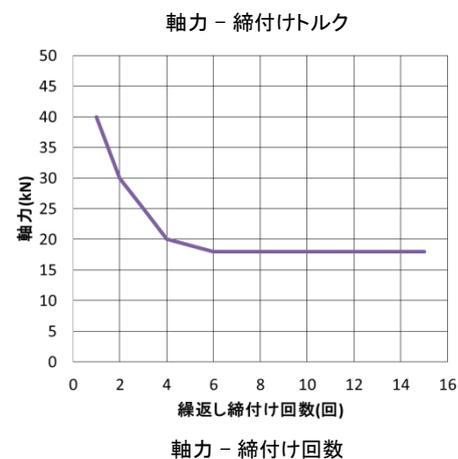
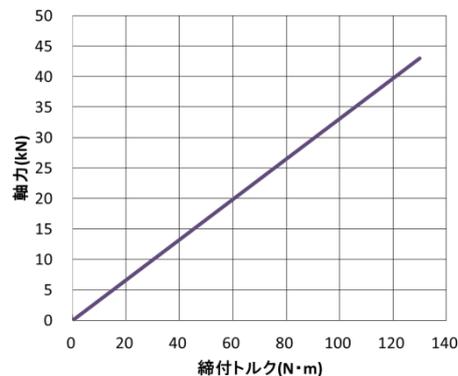
試験事例

● 試験条件

- ・ 試験体: ドライブシャフト・ハブ・ディスクブレーキを装着したホイール
- ・ ボルトサイズ: M10
- ・ ボルト穴: 5箇所
- ・ 締付け繰返し回数: 15回
- ・ 測定項目: 締付け時の軸力とトルク・軸力と締付け回数



試験体概要



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2020 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。