

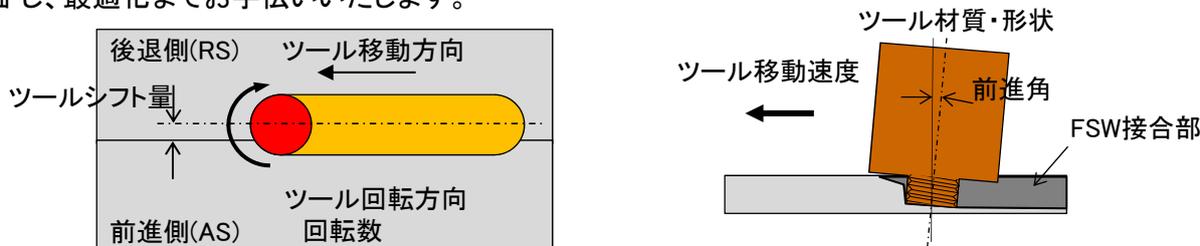


非鉄および異材FSW(摩擦攪拌接合) 製造技術の最適化

FSW部材製造技術の最適化をお手伝いいたします。

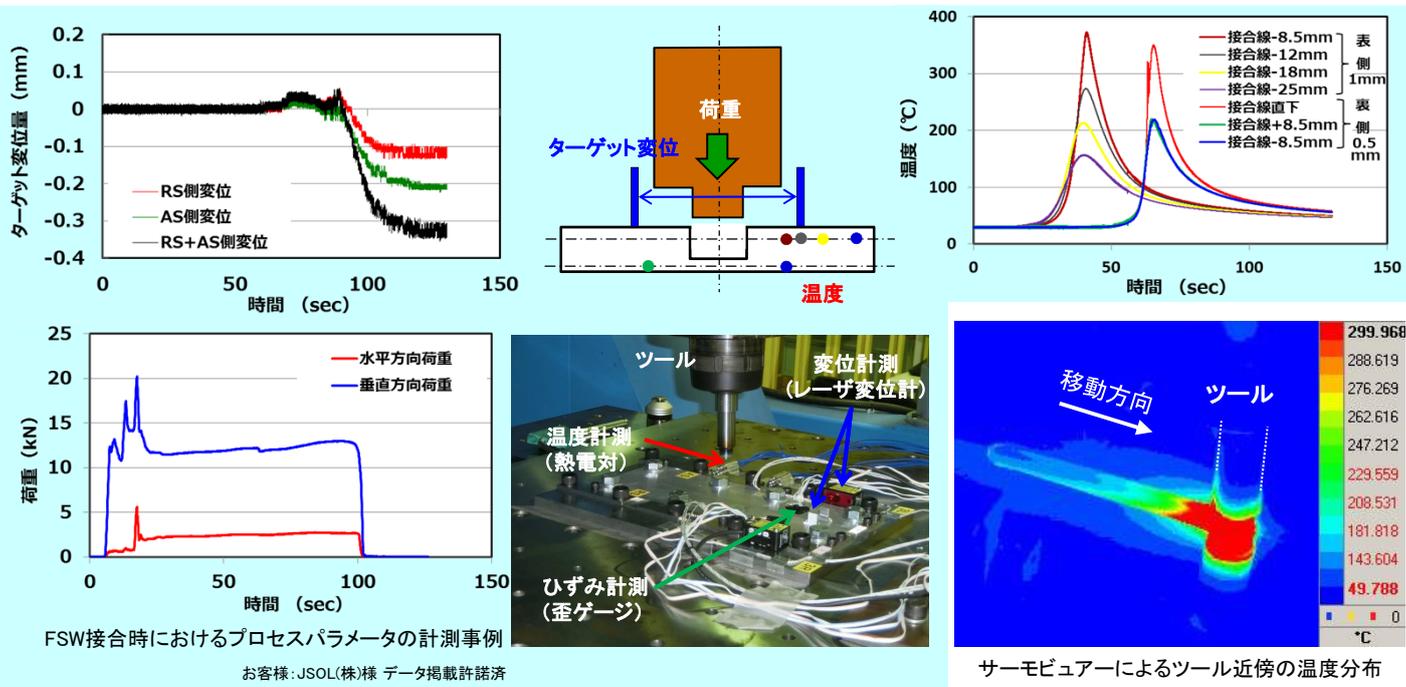
非鉄および異材FSW部材の試作時の接合部近傍の温度・変形挙動およびプロセスパラメータの最適化

- FSW(摩擦攪拌接合)には、「ツールの材質・形状、回転方向、回転数、ツール移動速度、ツールシフト量、前進角」など、多くのプロセスパラメータがあります。これらのプロセスパラメータがFSW継手品質に及ぼす影響について評価し、最適化までお手伝いいたします。



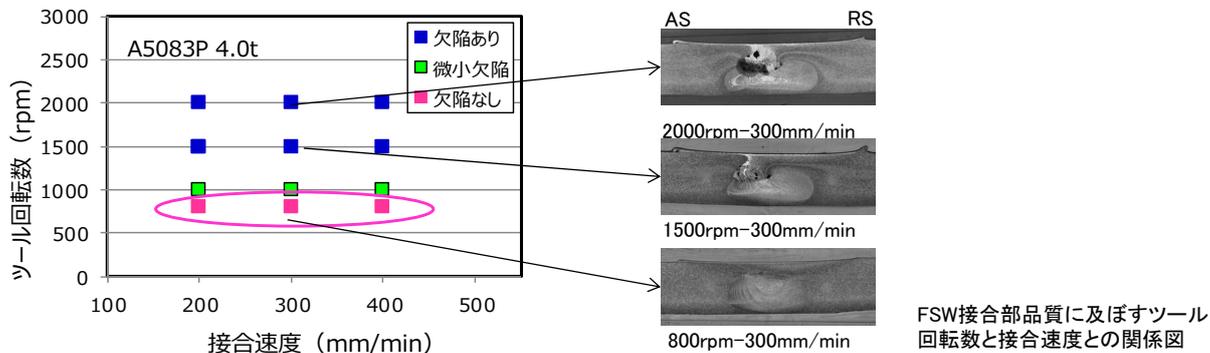
FSW接合機構とプロセスパラメータの模式図

FSW接合時のツール軸力および接合部近傍の温度・変形挙動解析



サーモビューアーによるツール近傍の温度分布

FSWプロセスパラメータの最適化事例



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2018 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。