



アルミニウム板のプレス成形試験評価

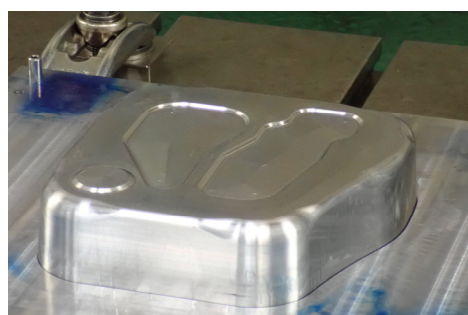
モデル金型によるプレス成形試験結果をご提供いたします。
また、プレス成形試験結果の検証に必要なデータも提供いたします。

プレス成形

●モデル金型による試作

アルミニウム板は局部伸びが小さいため、軟鋼板より成形が難しいとされています。そこでアルミニウム板によるプレス成形を検討するためのモデル金型の製作とプレスの試作を行い、プレス条件や材料、潤滑油を変えた場合のプレス成形試験結果をご提供いたします。

また、各部ひずみ分布や板厚分布の詳細な測定・検討も行います。



a) ドRAINナーを模した
モデル金型



b) モデル金型による
プレス試験結果

プレス成形試験

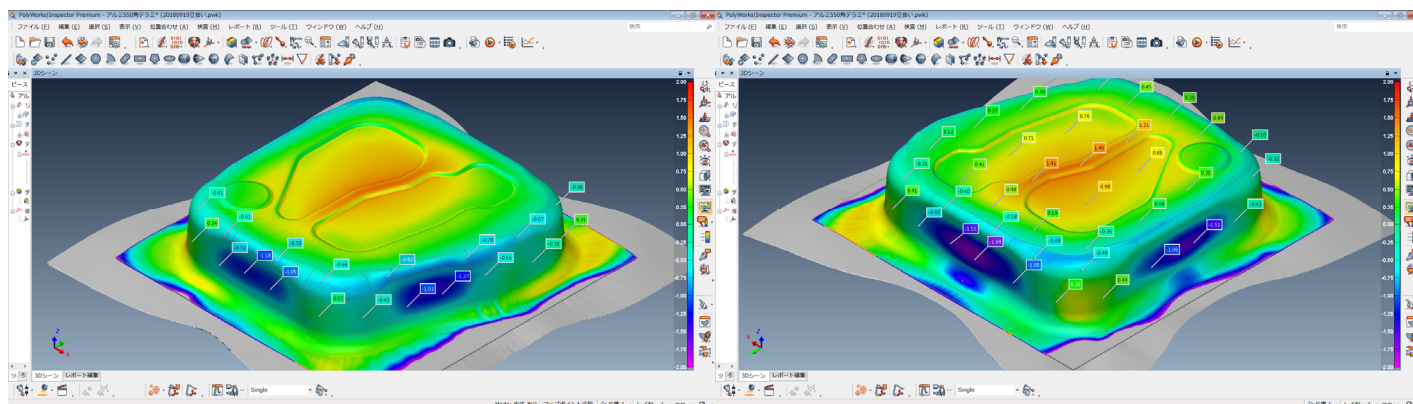


600tonプレス成形機

プレス成形試験結果の検証

●3次元形状測定(検証例)

プレスした成形品について、数値シミュレーション結果(CAD/CAE)との整合性を検証出来る3次元形状測定結果をご提供いたします。



プレス試験サンプルの3次元形状測定結果



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2019 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。