



# 薄板のバウシंगाー試験

圧縮時に座屈しやすい薄板試験片でも引張・圧縮の繰り返し評価が可能です

## 技術の特徴

- 圧縮時の試験片座屈側面から拘束することで、薄板のバウシंगाー試験を実施できます。
- 引張と圧縮の繰り返し負荷だけでなく、圧縮のみの負荷も可能です。

## 評価対象材の例

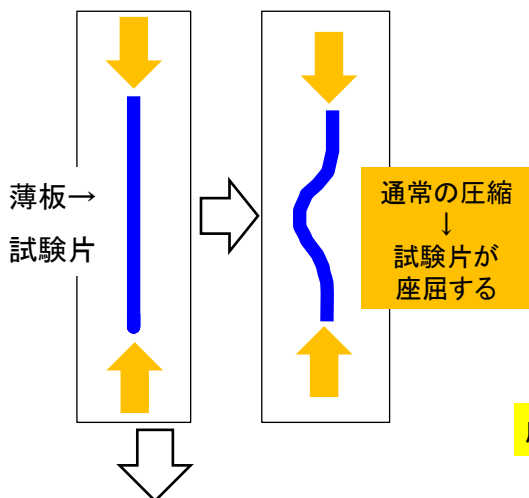
- 鉄鋼材料のバウシंगाー試験
- アルミニウムなどの非鉄材料のバウシंगाー試験

## 主な試験仕様

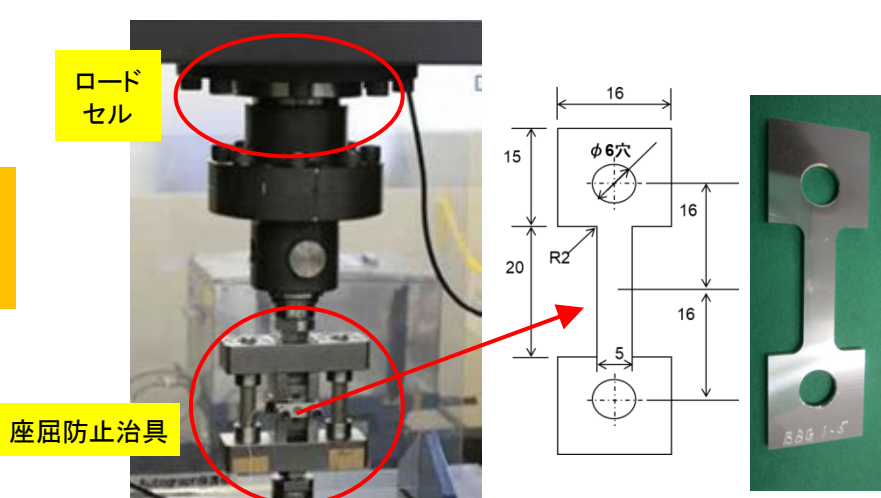
- 評価対象材の板厚: 0.7~3.0mm程度 (材質により応相談)
- 試験片: 専用サイズ
- 試験力: ~500kN
- 試験速度: 0.1~100mm/min
- 試験温度: 室温
- 伸び範囲: ±10%

## 評価事例

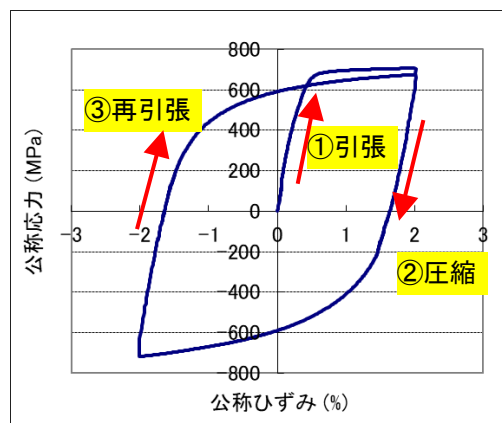
### ● 薄板圧縮時の座屈防止方法



### ● 薄板圧縮時の座屈防止方法



### ● 試験結果例



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2020 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.  
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。