



高強度鋼材の建築鉄骨溶接技量付加試験

AW検定協議会実施の建築鉄骨溶接技量試験と同様の試験要求に対応いたします。

技術の背景

最近の大型建築物においては、建築用鋼材の高強度化に伴い、設計事務所等から建築鉄骨溶接技能者に対して、AW検定に準ずる建築鉄骨溶接技量付加試験を要求されるケースが増加しています。

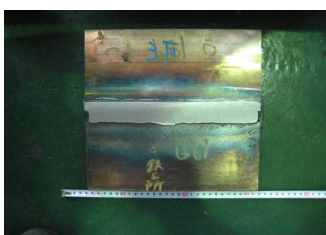
当社は、建築鉄骨溶接技能者認定制度であるAW検定の試験実施機関として、長年の実績があり、建築鉄骨ファブ廠から溶接試験体を受け取って以降の、非破壊検査(RT、UT)、材料試験(マクロ試験、曲げ試験、引張試験、シャルピー衝撃試験)を実施し、その結果を提出いたします。

(注)当社は、AW検定資格認定をするものではありません。あくまでAW検定と同様の試験の実施に限定しております。

対応可能な鉄骨溶接の種類と試験項目

溶接試験体区分		試験内容							
		RT	UT	表曲げ	裏曲げ	1面マクロ	3面マクロ	引張	シャルピー
工場溶接	鋼製エンドタブ	○	--	○	○	○	--	--	--
	代替エンドタブ	○	--	--	--	--	○	--	--
	隅肉溶接	--	--	--	○	○	--	--	--
工事現場溶接	鋼製エンドタブ	○	--	○	○	○	--	--	--
	代替エンドタブ	○	--	--	--	--	○	--	--
ロボット溶接	平板十字	--	○	--	○	○	--	○	○
	角型鋼管	--	○	--	○	○	--	○	○
	円形鋼管	--	○	--	○	○	--	○	○
鋼管溶接	直管継手	○	--	○	○	○	--	--	--
	分岐継手	--	--	--	--	○	--	--	--

工場溶接試験体の例



鋼製エンドタブ溶接試験体

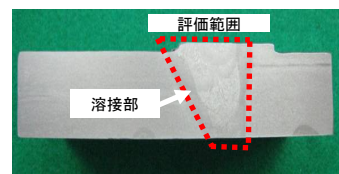
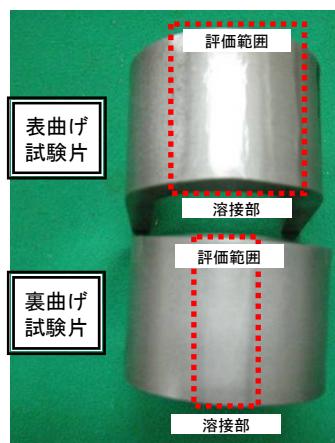


代替エンドタブ溶接試験体



隅肉溶接試験体

曲げ試験、マクロ試験の例



例：表・裏曲げ、1面マクロ



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2011 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。