



# 試験体画像撮影機能付き全自動ビッカース硬さ計

撮影した試験体の画像に対し測定位置を直接指定することで、正確で効率的に測定できます。

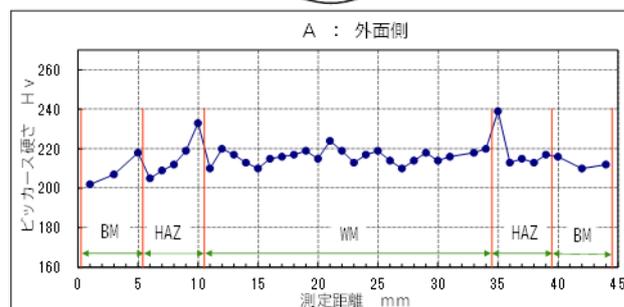
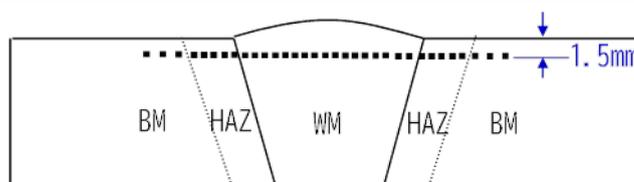
## 試験機の概要

- ビッカース硬さ試験機は、微小領域の測定を目的とするため、通常は広領域（試験片全体）を確認して測定位置を指定することができません。このため、測定位置の指定は、座標計算等確認項目が多く、煩雑な作業となっています。当社の全自動ビッカース硬さ計は、広領域の撮影画像へ直接、測定位置を指定できるティーチング機能を備えており、正確で効率的な測定位置指定を実現しました。
- 多彩な測定パターンを内蔵しており、高解像度カメラの形状認識機能との組み合わせにより、多様な測定を効率的に実施できます。
- 大型の自動ステージを備えており、大型試料の測定や複数個の試料の連続測定を効率的に実施できます。

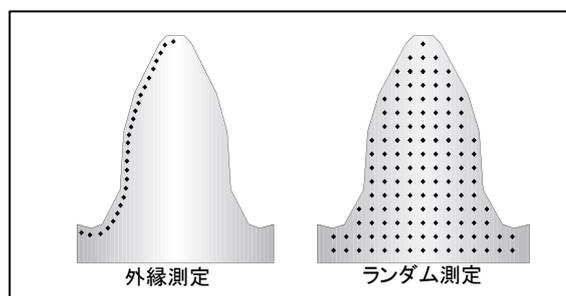
測定可動域: 105mm × 145mm 高さ制限: 20mm

## ティーチング機能の活用例（溶接部測定）

- マクロ組織の撮影画像から溶接部の各領域を正確に確認できます。  
また、マウスで指定した測定点数やピッチを視覚的に確認できるため、正確な測定位置指定を効率的に実施できます。



溶接部の測定要領と測定結果(例)



外縁測定とランダム測定要領(歯車の例)

## 高解像度カメラを活用した測定パターン

- 高解像度カメラによる試験片エッジ部の自動認識機能と、内蔵する測定パターンを組み合わせることで、複雑な形状の試料の測定位置指定を効率的に実施できます。

### ● 内蔵する測定パターン

- ・ 外縁測定: 試験片の外周部を測定
- ・ マトリック測定: 等間隔で指定領域の全面を測定
- ・ ランダム測定: マウス指定の基準点から指定間隔で測定
- ・ 円測定: マウス指定の基準点から指定距離を円状に測定

## 適用部品、適用材料

- 溶接材の溶接部、機械部品の焼き入れ部など



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2020 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.  
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。