



薄鋼板の塑性加工に関する技術支援

薄鋼板の塑性加工技術に関する知見を生かし、技術指導、コンサルタントをします。

対応分野

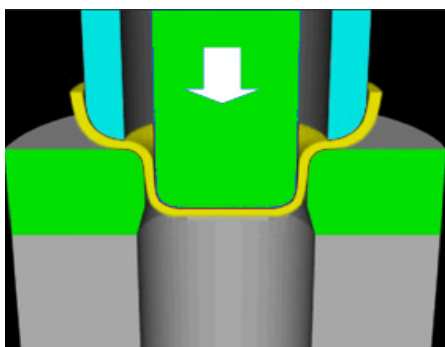
「薄鋼板の特性を生かした塑性加工」をコンセプトに、プレス関係(深絞り、張出し、曲げ、伸びフランジ加工、せん断)、および各種鋼板の構造部品を対象として以下の提案または支援を行ないます。

- (a) 割れ、しわ、スプリングバックなどの成形不良の解明と対策の提案
- (b) 評価試験方法の提案
- (c) 技術教育支援
- (d) 軽量化の提案

技術支援の事例(支援対象とする成形加工の例)

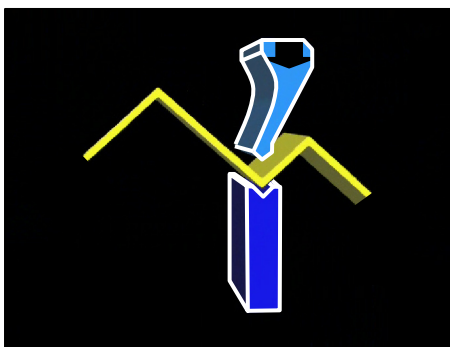
成形条件の最適化、最適な材料選択、金型・工具形状の最適化などの提案を行ないます。

(例1) 絞り加工



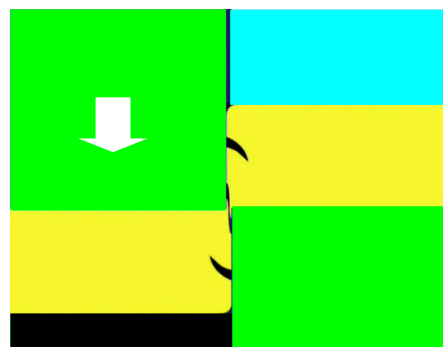
- 絞り、張出し、伸びフランジ成形と材料特性
(適正材料選定)
- 成形性を向上させる方法
(成形不良対策)
 - ・工具形状
 - ・潤滑
 - ・プレス条件 など

(例2) 曲げ加工



- 曲げ加工と材料特性
(適正材料選定)
- 曲げにおける各種の不良対策
 - ・スプリングバック
 - ・そり
 - ・曲げ割れ など

(例3) せん断加工



- せん断変形と材料特性
(適正材料選定)
- カエリ・だれ原因と対策
 - ・クリアランス
 - ・切刃管理 など
- 作業上問題改善
 - ・かす上がり、かす詰まり など



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2011 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。