



# 現地調達材の溶接認証試験

お客様のご要望の溶接法による溶接継手の試作から評価・解析まで対応可能です。

## 現地調達材の溶接認証試験の特徴

- インド、中国、タイ、ロシア等で調達した鋼板の溶接性を評価いたします。
- お客様のご要望の全ての溶接法(スポット溶接法、アーク溶接法、レーザー溶接法)に対応可能で溶接継手を作製できます。
- お客様のご要望の通りの仕様で継手特性が評価(静的強度、疲労強度他)できます。
- JIS、ISO、DIN等、各種規格に準拠した評価にも対応できます。
- 評価結果が仕様を満足しない場合、主に金属材料面からの原因調査に対応いたします。

## 各種溶接継手の評価項目と評価事例

評価項目		評価内容
母材強度特性	平面曲げ 疲労強度	<p>Base metal      Arc weld</p>
アーク溶接性	溶接継手 製作	  <p>静的引張り</p> 
	静的強度	
	平面曲げ 疲労強度	
スポット溶接性	適正溶接 電流範囲	  <p>静的引張り</p> 
	静的強度	
	連続打点 溶接性	



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2012 - 2013 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.  
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。