



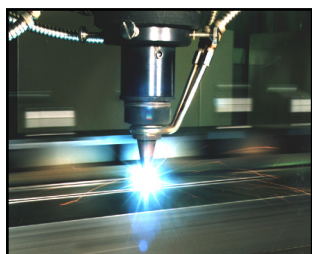
# 電気自動車部品の接合および評価技術

お客様のご要望の溶接法による溶接継手の試作から評価・解析までご対応いたします。

## 電気自動車部品(非鉄及び異材)の接合と評価技術の狙い

- 自動車の電気化(HYBRID、EV)により電動部品の高パワー化が進み、コネクタ等との結合に新接合法が求められています。
- 非鉄(Cu、Al)および異材接合部品の製造に適用される最新溶接技術(レーザ、アーク、摩擦攪拌、電気抵抗、これらのハイブリッド接合)による接合部を評価します
- お客様のニーズにマッチした接合法をご提案し、部品試作から性能評価に至るまでご対応いたします。

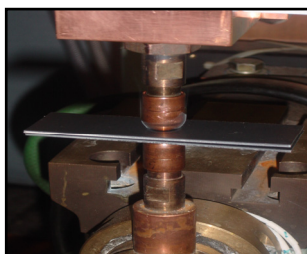
## 自動車部品接合法の一例



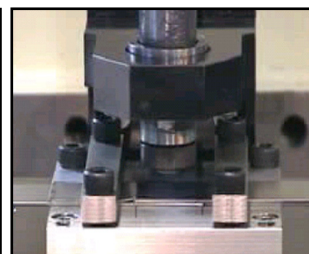
レーザ溶接法



アーク溶接法



スポット溶接法

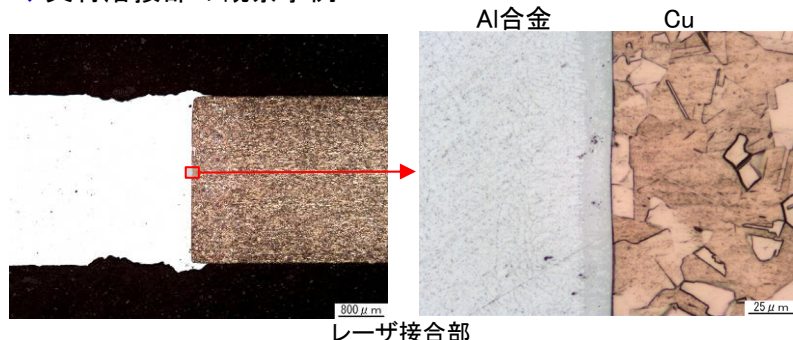


摩擦攪拌接合法(FSW)

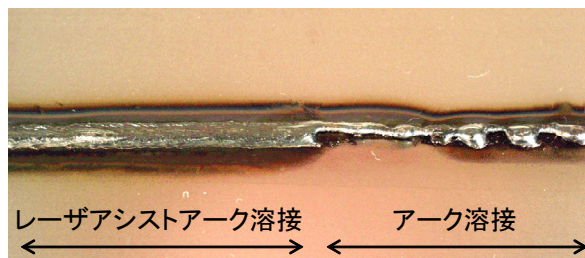
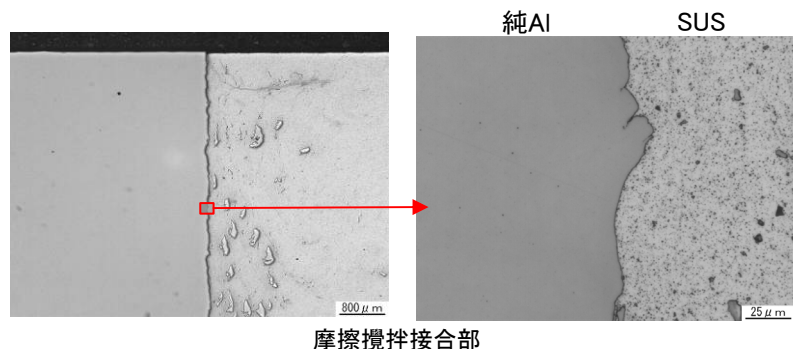
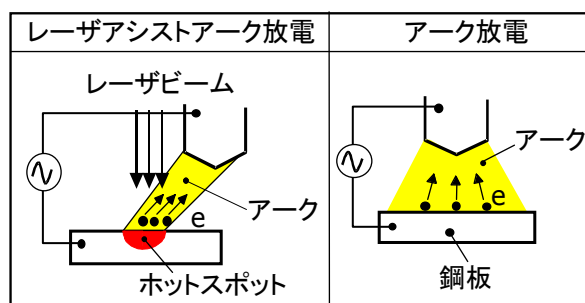
\* 上記溶接プロセスのハイブリッド化

## 電気自動車部品接合部の評価事例

### ◆異材溶接部の観察事例



### ◆レーザアシストTIGアーク溶接法



[レーザ出力 2kW, アーク電流 100A, 速度 3.3cm/sec]



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2013 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.  
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。