



プラズマ溶接部品の試作および評価

プラズマ溶接部品の試作と試作品の特性を評価いたします。

プラズマ溶接部品の試作から特性評価

- プラズマ溶接部品の試作から性能評価に至るまで対応いたします。
- 試作では、お客様のニーズにマッチしたプラズマ溶接技術(溶接条件、溶接材料など)を採用いたします。
- 特性評価では、溶接部品の機械的特性から腐食特性まで一貫して評価いたします。

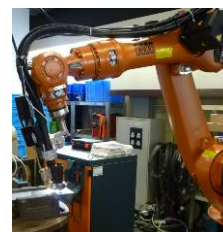
プラズマ溶接部品の評価

最新プラズマ溶接機、ロボットを用いて溶接部品の試作し、次のような評価をいたします。

- 使用用途に応じたフィラーワイヤの設計・試作・評価
- 溶接部に発生する欠陥の発生メカニズムを解明
- プラズマ溶接部品の評価
 - 機械試験(引張試験、扁平試験、硬さ試験)
 - 非破壊試験(超音波探傷試験)
 - 腐食試験(CCT試験)



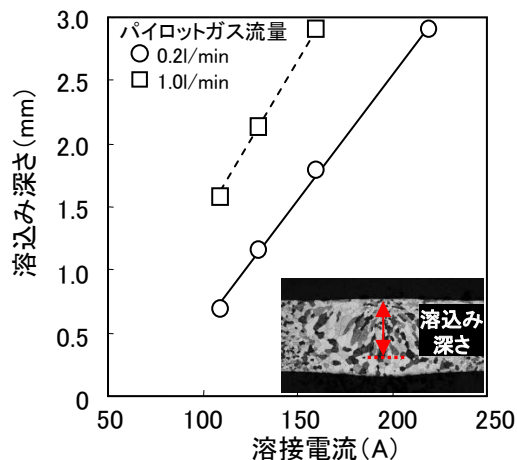
プラズマ溶接トーチ



ロボットを用いたプラズマ溶接

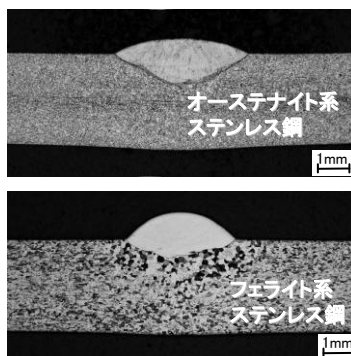
プラズマ溶接部品の評価事例

プラズマ溶接 溶接条件検討例



溶込み深さに及ぼすプラズマ溶接条件の影響

試作フィラーワイヤを使用した溶接

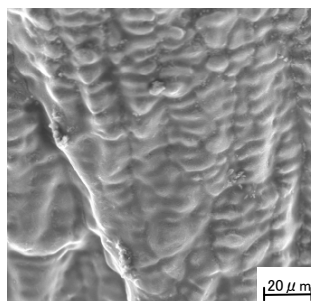


フィラーワイヤ送給装置

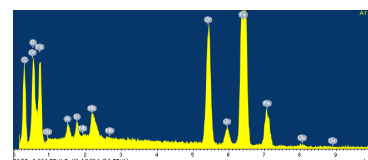
扁平試験



溶接欠陥の破面観察および分析



電子顕微鏡観察



EDX分析

高温割れ破面解析



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2013 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。