



# 鑄鉄鑄物部品の総合品質評価

新商品の開発、品質の改良、海外材の評価、工程品の定期品質管理に、ご利用ください。

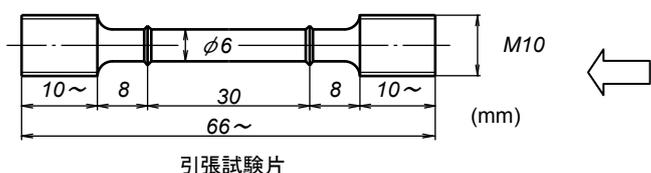
## 化学組成分析

C, Si, Mn, P, Sおよび球状化元素である、Mg, Ce, Caなどの分析

## 機械的特性

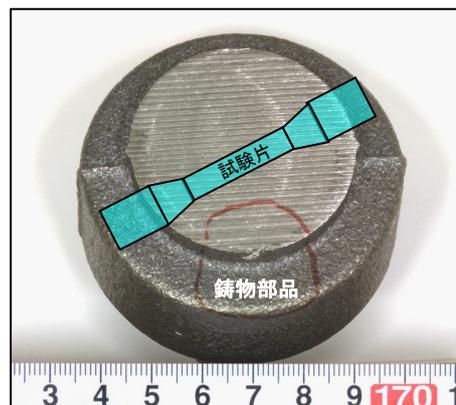
### ●引張試験

試験方法 JIS Z 2241「金属材料引張試験方法」  
 評価項目 耐力(0.2%歪時)、引張強さ、伸び



引張試験片

\*JIS Z 2201の14A号相当試験片を使用しますので、  
 15mm角×80mm長さの試験材があれば評価が可能です。



### ●ブリネル硬さ試験

試験方法 JIS Z 2243「ブリネル硬さ試験-試験方法」

### ●シャルピー衝撃試験

試験方法 JIS Z 2242「金属材料のシャルピー衝撃試験方法」  
 評価項目 吸収エネルギー（例えば-100～+100℃での温度特性）

## 組織

### ●黒鉛球状化率・黒鉛粒数

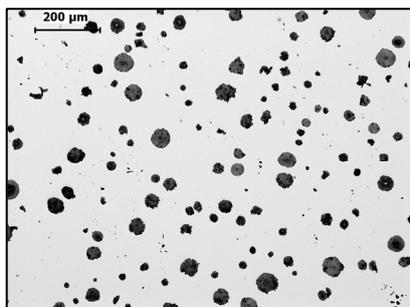
試験方法 画像解析装置による(JIS G 5502「球状黒鉛鑄鉄品」に準拠)

### ●マイクロ組織

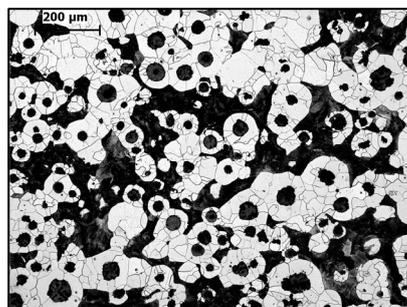
試験方法 光学顕微鏡による(倍率×50～×500)

### ●フェライト率・パーライト率

試験方法 画像解析装置による(黒鉛画像とマイクロ組織画像を併用)



黒鉛画像の例(ノーエッチングにて)



マイクロ組織の例(エッチングにて)



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2011 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.  
 本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。