



# 高速摩擦摺動試験

表面の摩擦摺動特性の評価に威力を発揮します。

## 高速摩擦摺動試験装置



高速摩擦摺動試験装置

### 1 プレス加工時に近い最大10m/minの高速での試験が可能！！

通常の高速ドロビード試験装置の摺動速度が2.8m/minであるのに対し、高速摺動試験装置は、最大10m/minの高速での試験が可能です。

これにより、プレス加工時の金型と製品の摩擦挙動のシミュレーションが可能となります。

### 2 様々な条件の試験に対応！！

様々な面積の押付治具を備えており、種々面圧試験に対応可能です。更に潤滑油や治具の形状、表面性状等を変更することにより、被加工材と金型等両面の開発ニーズに応えることが可能です。

## 主な仕様

押付力	摺動速度
0.6~18.6kN	0.1~10m/min

## 試験結果例

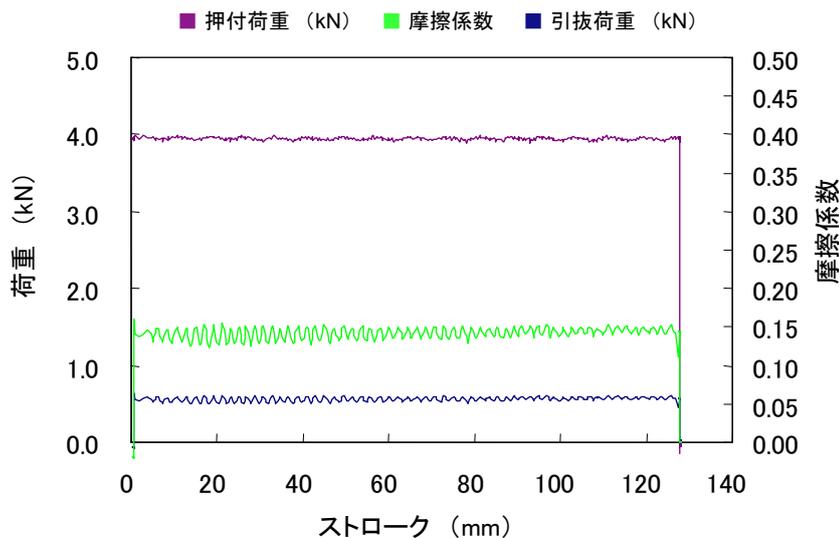


図 冷延鋼板と金型に用いられた鋼材との摺動試験結果



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2012 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.  
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。