



高速摩擦摺動試験

表面の摩擦摺動特性の評価に威力を発揮いたします。

高速摩擦摺動試験装置の特長

- プレス加工時に近い最大10m/minの高速で試験できます。

通常の高速ドロービード試験装置の摺動速度が2.8m/minであるのに対し、高速摺動試験装置は、最大10m/minの高速での試験が可能です。これにより、プレス加工時の金型と製品の摩擦挙動をシミュレーションできます。

- 様々な条件の試験に対応いたします。

さまざまな面積の押付治具を備えており、種々の面圧試験に対応できます。さらに潤滑油や治具の形状、表面性状等の変更により、被加工材と金型等両面の開発ニーズに応えられます。

主な仕様と試験結果例

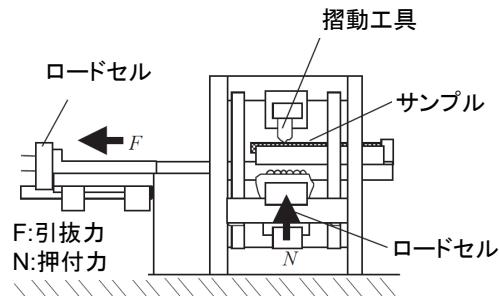
- 主な仕様

押付力	摺動速度
0.6～18.6kN	0.1～10m/min

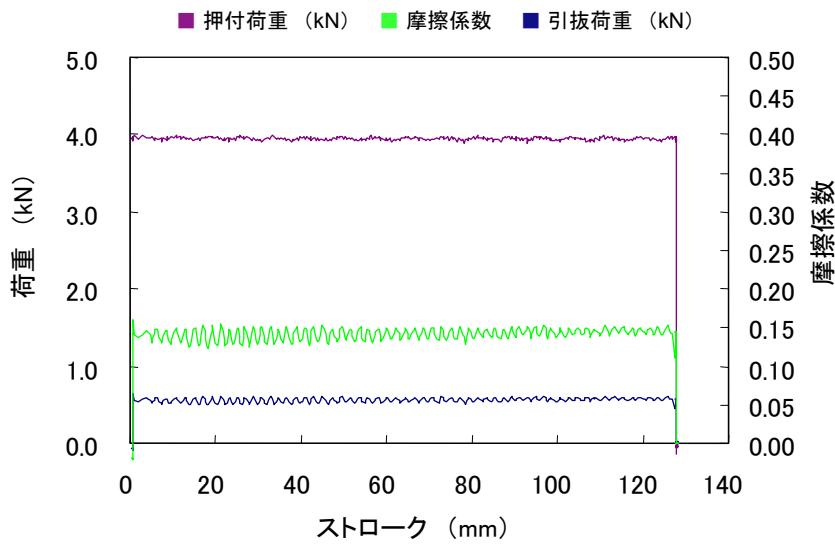
- 装置の外観



- 試験方法



- 試験結果例



冷延鋼板と金型に用いられた鋼材との摺動試験結果



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2013 - 2025 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。

